

DICHIARAZIONE CONFORMITA' MOCA (ART 16 REG CE 1935/2004)	 la Solida <small>Stainless Steel Solution Since 1984</small>	COMPLIANCE FOR FOOD CONTACT MATERIAL (Conformità MOCA) 
--	--	---



OGGETTO: DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' M.O.C.A. (MATERIALI E OGGETTI A CONTATTO CON GLI ALIMENTI)

DATA DELLA DICHIARAZIONE: 04/03/2020

1) IDENTITÀ ED INDIRIZZO DELL'OPERATORE CHE PRODUCE

La Solida s.r.l. Via Gavardina, 51 25081 Bedizzole, Brescia P.IVA 00663430981

2) DESCRIZIONE E TIPOLOGIA DI MOCA CERTIFICATO

L'azienda si occupa della produzione di vasche, cisterne, silos e altri recipienti in acciaio destinati a venire a contatto con gli alimenti. La presente dichiarazione di conformità è riferita al prodotto: SERBATOI CIRCOLARI IN ACCIAIO INOX.

L'acciaio inossidabile utilizzato è conforme al DM 21/03/1973, modificato da ultimo da: DM 176/2009 e DM n. 258 del 21/12/2010 e alla Nota Min San DGSAN 0008474-P-22/03/2011 al DM 258 del 21.12.2010 e alla norma Norma UNI EN 1008-1:2005.

Il prodotto viene realizzato rispettando il REGOLAMENTO (CE) N. 2023/2006 DELLA COMMISSIONE del 22 dicembre 2006 sulle buone pratiche di fabbricazione dei materiali e degli oggetti destinati a venire a contatto con prodotti alimentari.

I prodotti realizzati dalla solida srl sono conformi al REGOLAMENTO (CE) N. 1935/2004 DEL PARLAMENTO EUROPEO E DEL CONSIGLIO del 27 ottobre 2004 riguardante i materiali e gli oggetti destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari e che abroga le direttive 80/590/CEE e 89/109/CEE.

I serbatoi prodotti dalla Solida srl vengono realizzati utilizzando acciai AISI 304 e AISI 316.

3) RISULTATI PROVE DI MIGRAZIONE

PRODOTTI IN ACCIAIO AISI 304

Il produttore come previsto dalla norma ha effettuato delle analisi di migrazione sul prodotto. Condizioni di prova: per oggetti destinati a contatto prolungato a temperatura ambiente con qualsiasi tipo di alimenti la valutazione di idoneità è stata basata sul contatto con soluzione acquosa di acido acetico al 3 % (p/v), a 40 °C per 10 giorni

Simulante impiegato: 500 ml

Superficie di contatto: 1,5 dm² (circa).

Rapporto superficie / volume: 0,3

Metodo di prova	U.M.	Risultato	Valore massimo
DM 21/03/1973 All IV Sez I GU n° 104 20/04/1973 SO	mg/dm ²	< 2	8

Valore massimo: fissato nel D.M. 21/03/1973 e s.m.i.

Oltre alla migrazione globale si sono effettuate prove di migrazione specifica. Le determinazioni sono state effettuate sul liquido proveniente dal contatto ottenuto secondo le modalità eseguite per la migrazione globale. I calcoli sono stati effettuati assumendo che 1 kg di alimento venga a contatto con 6 dm² di prodotto.

Parametro	Metodo di analisi	U.M.	Risultato	Valore massimo
Cromo III (Cr)	DM 21/03/1973 All IV Sez II GU n° 104 20/04/1973 SO + DM n° 140 11/11/2013 GU n° 294 16/12/2013 + DM n° 195 06/08/15 GU n° 288 11/12/2015 + EPA 200.8 1994	mg/kg	0,05	0,1
Manganese (Mn)	DM 21/03/1973 All IV Sez II GU n° 104 20/04/1973 SO + DM n° 140 11/11/2013 GU n° 294 16/12/2013 + DM n° 195 06/08/15 GU n° 288 11/12/2015 + EPA 200.8 1994	mg/kg	0,02	0,1
Nichel (Ni)	DM 21/03/1973 All IV Sez II GU n° 104 20/04/1973 SO + DM n° 140 11/11/2013 GU n° 294 16/12/2013 + DM n° 195 06/08/15 GU n° 288 11/12/2015 + EPA 200.8 1994	mg/kg	0,03	0,1

Valore massimo: fissato nel D.M. 21/03/1973 e s.m.i.

PRODOTTI IN ACCIAIO AISI 316 con saldatura

Il produttore come previsto dalla norma ha effettuato delle analisi di migrazione sul prodotto. Condizioni di prova: per oggetti destinati a contatto prolungato a temperatura ambiente con qualsiasi tipo di alimenti la valutazione di idoneità è stata basata sul contatto con soluzione acquosa di acido acetico al 3 % (p/v), a 40 °C per 10 giorni

Simulante impiegato: 500 ml

Superficie di contatto: 1,5 dm² (circa).

Rapporto superficie / volume: 0,3

Metodo di prova	U.M.	Risultato	Valore massimo
DM 21/03/1973 All IV Sez I GU n° 104 20/04/1973 SO	mg/dm ²	< 2	8

Valore massimo: fissato nel D.M. 21/03/1973 e s.m.i.

Oltre alla migrazione globale si sono effettuate prove di migrazione specifica. Le determinazioni sono state effettuate sul liquido proveniente dal contatto ottenuto secondo le modalità eseguite per la migrazione globale. I calcoli sono stati effettuati assumendo che 1 kg di alimento venga a contatto con 6 dm² di prodotto.

Parametro	Metodo di analisi	U.M.	Risultato	Valore massimo
Cromo III (Cr)	DM 21/03/1973 All IV Sez II GU n° 104 20/04/1973 SO + DM n° 140 11/11/2013 GU n° 294 16/12/2013 + DM n° 195 06/08/15 GU n° 288 11/12/2015 + EPA 200.8 1994	mg/kg	0,04	0,1

DICHIARAZIONE CONFORMITA' MOCA (ART 16 REG CE 1935/2004)	 la Solida <small>Stainless Steel Solution Since 1984</small>	COMPLIANCE FOR FOOD CONTACT MATERIAL (Conformità MOCA) 
--	--	---

Manganese (Mn)	DM 21/03/1973 All IV Sez II GU n° 104 20/04/1973 SO + DM n° 140 11/11/2013 GU n° 294 16/12/2013 + DM n° 195 06/08/15 GU n° 288 11/12/2015 + EPA 200.8 1994	mg/kg	0,01	0,1
Nichel (Ni)	DM 21/03/1973 All IV Sez II GU n° 104 20/04/1973 SO + DM n° 140 11/11/2013 GU n° 294 16/12/2013 + DM n° 195 06/08/15 GU n° 288 11/12/2015 + EPA 200.8 1994	mg/kg	0,03	0,1

Valore massimo: fissato nel D.M. 21/03/1973 e s.m.i.

4) INFORMAZIONI PER UN CORRETTO UTILIZZO

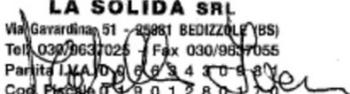
Anche se il prodotto viene lavato prima della vendita è obbligatorio prima del primo utilizzo effettuare adeguato lavaggio con acqua e soda caustica e risciacqui con acqua.

Il produttore evidenzia che tale dichiarazione è rilasciata per i soli prodotti in essa richiamati e con le destinazioni d'uso per le quali viene immessa sul mercato. Il produttore non sarà ritenuto responsabile qualora l'utilizzatore finale dovesse utilizzare tali prodotti al di fuori del loro campo di applicazione senza eventuale autorizzazione rilasciata dal produttore stesso.

Tale dichiarazione ha validità a partire dalla data sotto riportata e sarà sostituita qualora intervenissero mutamenti sostanziali nella produzione in grado di mutare alcuni requisiti essenziali ai fini della conformità o qualora fossero cambiati i riferimenti legislativi citati nella presente dichiarazione e/o aggiornati in modo da richiedere una nuova verifica ai fini della conformità stessa.

Tutta la documentazione a supporto della Dichiarazione di Conformità MOCA è disponibile presso l'azienda ed è a completa disposizione delle Autorità Competenti.

DATA: 04/03/2020

FIRMA: 
LA SOLIDA SRL
 Via Gavardina, 51 - 25081 BEDIZZOLE (BS)
 Tel. 030/9637025 - Fax 030/9637055
 Partita IVA 06169340305 s.r.l.
 Cod. Fiscale 04901280305